

Утверждаю

Технический директор

ООО "Омсктехуглерод"

 Дмитрийев А.М.

« 01 » 11 2023 г.

Дефектная ведомость ЗТ-000000043 от 29.09.2023

Наименование: Дефектная ведомость на Капитальный ремонт ФРД-650 №1 Цеха №2 потока 1 на 2024г

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Фильтр Рукавный - ФР-650 №1 (Инв.№ 00.00003466)								
1	Демонтаж питателей шлюзовых, массой до 200кг. (повт.исп.)	шт	6	Подрядчик				
2	Монтаж питателей шлюзовых, массой до 200кг. (повт. исп.)	шт	6	Подрядчик	Питатель шлюзовой ПШ-250 6/у Болт М16х90 Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Набивка АГ 16х16	шт кг кг кг	6 8 1 8	
3	Демонтаж ответных фланцев для ПШ-250, 430х340мм. (повторное использование)	шт	6	Подрядчик				
4	Монтаж ответных фланцев для ПШ-250, 430х340мм. (повторное использование)	шт	6	Подрядчик	Фланец 430х430х8 н/ж (изг)	шт	6	
5	Демонтаж дроссельных заслонок Ду250, с пневмоцилиндром, с крыши фильтра на высоте 15м 1шт=34кг (повт. исп.)	шт	12	Подрядчик				
6	Монтаж дроссельных заслонок Ду250, с пневмоцилиндром, с крыши фильтра на высоте 15м 1шт=34кг (повт. исп.)	шт	12	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду 250 с выносными подшипникам Шпилька М12х170 изг Гайка М12 Асбокартон	шт шт кг кг	12 96 2 10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Демонтаж дроссельных заслонок Ду150, (повт.исп.)	шт	1	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду 150 с Шпилька М12х170 изг	шт	1	
8	Монтаж дроссельных заслонок Ду150, (повт.исп.)	шт	1	Подрядчик	Гайка М12 Асбокартон	шт кг кг	8 0,125 1	
9	Демонтаж дроссельных заслонок Ду400, с выносными подшипниками с отметки 0,0м. 1шт=70кг (повт. исп.)	шт	1	Подрядчик				
10	Монтаж дроссельных заслонок Ду400, с выносными подшипниками с отметки 0,0м. 1шт=70кг (повт. исп.)	шт	1	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду 400 с Болт М16х90 Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг кг	1 6 1,5 10	
11	Демонтаж фланцев ф426, (для дроссельной заслонки) повт.исп.	шт	3	Подрядчик				
12	Монтаж фланцев ф426, (для дроссельной заслонки) повт.исп.	шт	3	Подрядчик	Фланец Ду426 изг	шт	3	
13	Демонтаж фланцев Ду270, (ПШ-250) повт. исп.	шт	6	Подрядчик				
14	Монтаж фланцев Ду270, (ПШ-250) повт. исп.	шт	6	Подрядчик	Фланец Ду 273 (изг.) Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг	6 5	
15	Демонтаж течек под ПШ, в лом	шт	6	Подрядчик				
16	Монтаж течек под ПШ, 430х340х4мм L=330 нж с изгот. усл. давл. 2,5МПа в дейст. магистр D=426мм, с вырез отв. 6шт. (1шт=20кг)	шт	6	Подрядчик	Течка изг. Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	шт т	6 0,12	
17	Монтаж секторов , для регулировки дроссельной заслонки - 14шт. Вес 1 сектора - 8,27 (повт. исп.)	шт	14	Подрядчик				
18	Демонтаж катушек, ф273х6 мм длиной 700 мм из ст нж 1шт=29кг	шт	6	Подрядчик				
19	Монтаж катушек, ф273х6 мм длиной 700 мм из ст нж с вырезкой отверстий в бункере и распред. коллекторе 1шт=29кг	шт	6	Подрядчик	Катушка ф273х700 нж изг	шт	6	
20	Демонтаж катушек, ф260х6 мм длиной 550 мм 1шт=20,8кг	шт	3	Подрядчик				
21	Монтаж катушек, ф260х6 мм длиной 550 мм 1шт=20,8кг	шт	3	Подрядчик	Катушка ф260х550 нж изг	шт	3	
22	Демонтаж трубопровода из (нж) , ф108 ст3, (7 отрезков) 1мп- 13кг, ст3 (повт.исп)	м	8	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
23	Монтаж трубопровода из (нж) , ф108 ст3, (7 отрезков с врезкой с двух сторон между бункерами) 1мп- 13кг, ст3 (повт.исп)	М	8	Подрядчик	Труба ф108х5мм ст10Х23Н18	т	0,102	
24	Демонтаж фланцев ф159, (повт.исп.)	шт	1	Подрядчик	Фланец Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Болт М16х90	шт кг кг	1 0,228 1	
25	Монтаж фланцев ф159, (повт.исп.)	шт	1	Подрядчик				
26	Демонтаж трубопровода из (нж) , продувочного коллектора труба Ø377х6мм, из нж стали для повт.исп.	М	13,2	Подрядчик				
27	Монтаж трубопровода из (нж) , участка продувочного коллектора труба Ø377х6 мм, нж 1мп=55,2кг	М	13,2	Подрядчик	Коллектор распределительный н/ж 5 ФР-650/3 цех 2 изг	шт	1	
28	Демонтаж бункеров, стационарных из н/ж стали ФР-650 с высоты 3м, (с последующей разделкой в металлолом) 1шт=450кг	шт	6	Подрядчик				
29	Монтаж бункеров, стационарных из н/ж стали ФР-650, 1шт=0,45т.	шт	6	Подрядчик	Бункер ФР 650 21011	шт	6	
30	Демонтаж трубопровода из (нж) , изношенного участка коллектора чистого газа Д=325х6мм из нж, 10мп,	М	10	Подрядчик				
31	Монтаж трубопровода из (нж) , участка коллектора чистого газа Д=325х6мм из нж, 10мп, 1мп=47,5кг	М	10	Подрядчик	Труба ф325х6 н/ж (изг)	М	10	
32	Демонтаж опор коллектора, массой 13,7 кг/1 шт	шт	6	Подрядчик				
33	Изготовление опор для коллектора, Д=426мм по месту с монтажом опор, 1шт= 8,19 кг	шт	6	Подрядчик	Лист ст3 6х1500х6000 Швеллер 12 ст3 ГОСТ 8240-97	т т	0,024 0,026	
34	Изготовление полуотводов из трубы, Ø377х6мм нж секторов с послед. изгот. из секторов полуотводов (1шт-53кг, L=0,96мп)	шт	2	Подрядчик	Труба ф377 нж (изг)	М	1,92	
35	Монтаж полуотводов, Ø377х6 (1шт-53кг, L=0,96мп)	шт	2	Подрядчик				
36	Врезка бобышек, из нж Ø25 -1шт, Ø32 -1шт, Ø52 -2шт мм в коллектор Ø426х6 мм (повт.исп.)	шт	4	Подрядчик	Бобышка	шт	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
37	Изготовление соединения под мягкую вставку, на засл. Ø400-монтаж катушки ф426 (L=400мм;25кг)-резка 1 стыка ф426 -изгот и монтаж 2 колец из соломки нж 5х5	шт	1	Подрядчик	Труба ф426 нж (изг)	м	8,7 0,4	
38	Врезка люков-ревизий, в распред.коллектор Ø273х6, 325х6, 377х6, 426х6, 530х6, Давл. до 2,5МПа из нж стали, с вырез. отв-й	шт	6	Подрядчик	Люк-ревизия 150х150 нж изг	шт	6	
39	Демонтаж конструкцией люков, с последующей разделкой в металлголом	шт	6	Подрядчик				
40	Монтаж конструкции люков, 500х900 ст3, 1шт=98кг	шт	6	Подрядчик	Люк лазерный 500х900 изг	шт	6	
41	Усилинение сварных швов, рамок лазерных люков наплавкой 2,8 мм с 2-х сторон, 6шт по 5,6 мм (вес 1шт/98кг)	м	33	Подрядчик				
42	Монтаж уплотнений, для конструкции люков 500х900 ст3	м	6	Подрядчик	Асбокартон	кг	12	
43	Монтаж накладок на отражатель лазерного люка, 530х80х6 (1шт - 1,3 кг)	шт	6	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 6мм	т	0,008	
44	Демонтаж уголков крепления рукавных плит, Уголок 50х50х4 1шт=0,3кг	шт	120	Подрядчик	Уголок 50х50х4 ст3	т	0,036	
45	Монтаж уголков крепления рукавных плит., Уголок 50х50х4 1шт=0,3кг	шт	120	Подрядчик				
46	Демонтаж/монтаж временных металлоконструкций, из уголка 50х50х4, 25пм (1пм-3,03 кг)	кг	76	Подрядчик	Уголок 50х50х4 ст3	т	0,076	
47	Демонтаж шпилек крепления рукавных плит	шт	120	Подрядчик				
48	Монтаж шпилек крепления рукавных плит., шпилька М16, масса 1шт-0,176кг	шт	120	Подрядчик	Шпилька М16х90	шт	120	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
49	Демонтаж прокладок под рукавными плитами	шт	6	Подрядчик				
50	Монтаж прокладок под рукавными плитами	шт	6	Подрядчик	Набивка АГИ 16x16	кг	12	
51	Демонтаж рукавных плит, простых узлов оборудования при весе узлов 0,108т- рукавных плит (повт.исп.)	кг	6	Подрядчик				
52	Монтаж рукавных плит, простых узлов оборудования при весе узлов 0,108т- рукавных плит (повт.исп.)	кг	6	Подрядчик	Плита рукавная литые Набивка АГИ 16x16	шт кг	6 30	
53	Ремонт дефектных участков трубопроводов, продув, коллектора на крыше фильтра высота 15м наложением накладок из ст. листа до 6мм, весом до 10кг	шт	5	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	т	0,05	
54	Ремонт дефектных участков полов кабин, кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 6 мм, при весе накладки до 25 кг (нж)	шт	20	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	т	0,5	
55	Ремонт дефектных участков полов кабин, кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 75 кг (нж)	шт	10	Подрядчик	Лист ст12Х18Н10Т 5х1500х600	т	0,75	
56	Заварка трещин и свищей, на корпусах из легированной стали, при толщине стенки корпуса до 6мм	м	30	Подрядчик				
57	Ремонт корпуса фильтра с заменой участков стен, до 30%, путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 10 кг (ст3)	шт	5	Подрядчик	Лист ст3 6х1500х6000	т	0,05	
58	Ремонт корпуса фильтра с заменой участков стен, до 30%, путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 25 кг (ст3)	шт	20	Подрядчик	Лист ст3 6х1500х6000	т	0,5	
59	Ремонт корпуса фильтра с заменой участков стен, до 30%, путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 75 кг (ст3)	шт	15	Подрядчик	Лист ст3 6х1500х6000	т	1,125	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
60	Ремонт корпуса филттра с заменой участков стен, до 30%, путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 150 кг (ст3)	шт	10	Подрядчик	Лист ст3 6х1500х6000	т	1,5	
61	Усиление каркаса стен кабины, уголкоом 6у 50х50х4 (1пм-3,03 кг)	м	25	Подрядчик	Уголок 50х50х4 ст3	т	0,076	
62	Приварка ст. листов к стенке кабин по периметру кабины	м	48	Подрядчик	Соломка 5х10 нж изг	м	50	
63	Демонтаж конфузоров, в лом	шт	1	Подрядчик				
64	Монтаж конфузоров, Ø420хØ260х6мм высотой 200мм (нж) с врезкой в кабину стороной Ø420 (1шт 20кг)	шт	1	Подрядчик	Конфузор изг	шт	1	
65	Демонтаж фланцев Ду270, фланцевых пар на конфузорах Ø270мм (повт. исполыз.)	шт	6	Подрядчик				
66	Монтаж фланцев Ду270, фланцевых пар на конфузорах Ø270мм (повт. исполыз.)	шт	6	Подрядчик	Фланец Ду 273 (изг.) Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг	12 5	
67	Усиление сварного шва, стыков катушек Ø270мм на конфузорах накладками нж (Зшва по 0,9пм)	м	2,7	Подрядчик	Соломка 5х5 нж изг	м	5,5	
68	Врезка люков-ревизий, в конусную часть бункера, с вырезкой отверстий, 1шт=0,7кг	шт	6	Подрядчик	Люк-ревизия 150х150 нж изг	шт	6	
69	Ремонт защитных ограждений оборудования, оборудования (ремонт, площадь для обслуживания)	шт	1	Подрядчик	Швеллер 16 ст3 ГОСТ 8240-97	т	0,3	
70	Демонтаж шиберной заслонки Ду 300мм, на фланцевом соединении весом 45кг. (повт. исп.)	шт	1	Подрядчик				
71	Монтаж шиберной заслонки Ду 300мм, на фланцевом соединении весом 45кг, (повт. исп.)	шт	1	Подрядчик	Заслонка шиберная Ду300 с ответными фланцами нж (изг)	шт	1	
72	Врезка трубопровода, распределительного коллектора ф426мм в коллектор ф426мм	шт	1	Подрядчик	Катушка ф426х1500 нж. изг	шт	1	
73	Врезка трубопровода, переход с ф530 на ф430	шт	1	Подрядчик	Переход ф530х430х6 изг	шт	0,036	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
74	Прочие материалы для выполнения работ заказчика			Собственные силы	Газ ПТ баллонный Кислород газообразный Электроды УОНИИ 13/55 ф4,0мм Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм	кг шт кг т кг	29 5,7 120 100 100	

Общий раздел для доп.информации:

1. Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом "Подрядчика".
2. Краны и автогидроподъемники предоставляет "Подрядчик".
3. Работы выполняются в основных производственных цехах с сохранением вредных условий труда.
4. Производство работ производится в зоне действия оборудования.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха

Ведущий инженер


Крашенинников С.А.


Баснаръ А.В.


Ахматов Э.К.